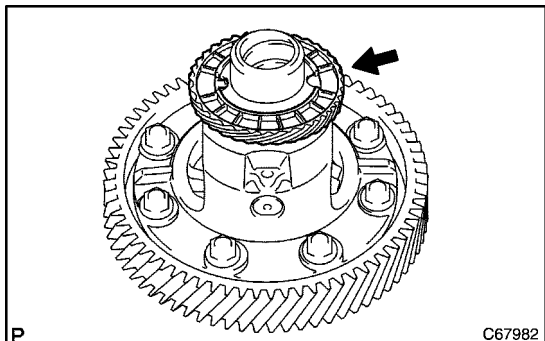
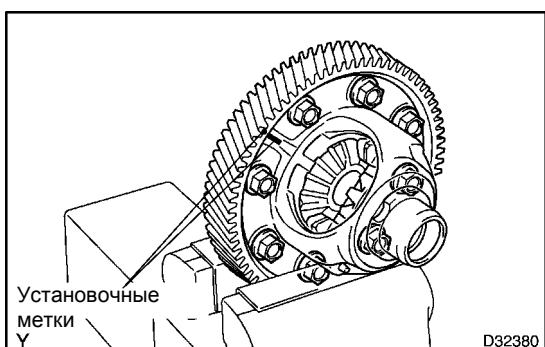


ПЕРЕБОРКА



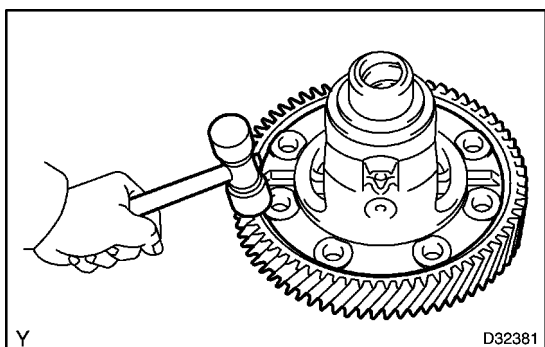
1. СНЯТЬ ШЕСТЕРНЮ ПРИВОДА СПИДОМЕТРА (МКП)

- (a) Снять шестерню привода спидометра с картера переднего дифференциала.

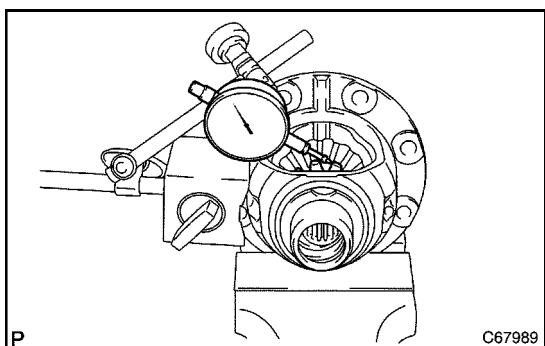


2. СНЯТЬ КОРОННУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Отметить взаимное расположение коронной шестерни и картера переднего дифференциала.
- (b) Отвернуть 8 болтов.



- (c) Слегка ударяя пластиковым молотком, снять коронную шестерню с картера переднего дифференциала.



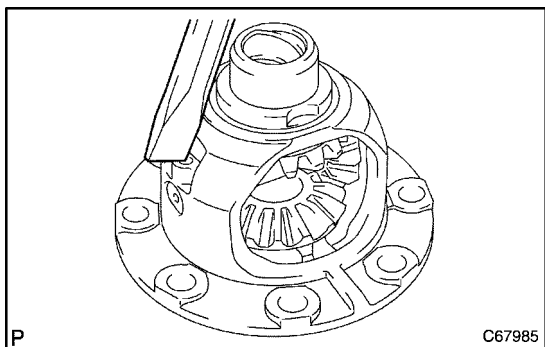
3. ПРОВЕРИТЬ БОКОВОЙ ЗАЗОР МЕЖДУ ЗУБЬЯМИ ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ И САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Зафиксировать сателлиты относительно картера переднего дифференциала. Измерить индикатором часового типа с магнитной подставкой боковой зазор между зубьями ведомой шестерни и сателлитов переднего дифференциала.

Номинальный зазор:

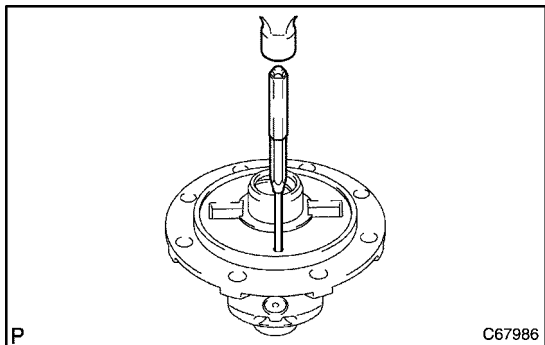
0,05-0,20 мм (0,0020-0,0079 дюйма)

Если зазор не соответствует указанному диапазону, следует подобрать упорные шайбы другой толщины.

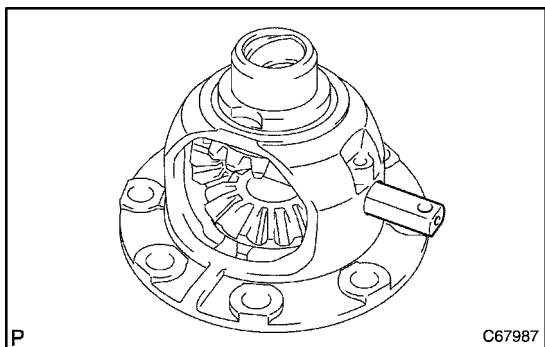


4. ИЗВЛЕЧЬ СТОПОРНЫЙ ШТИФТ ВАЛА САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) С помощью зубила и молотка раскернить картер переднего дифференциала.

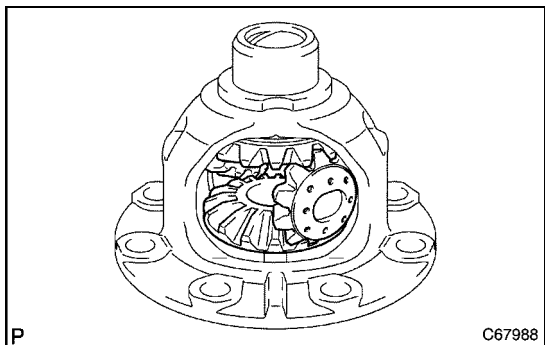


- (b) Бородком с тонким цилиндрическим концом диаметром 3 мм и молотком выбить стопорный штифт вала сателлитов из картера переднего дифференциала моста.



5. ИЗВЛЕЧЬ ВАЛ № 1 САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Извлечь вал № 1 сателлитов из картера переднего дифференциала.

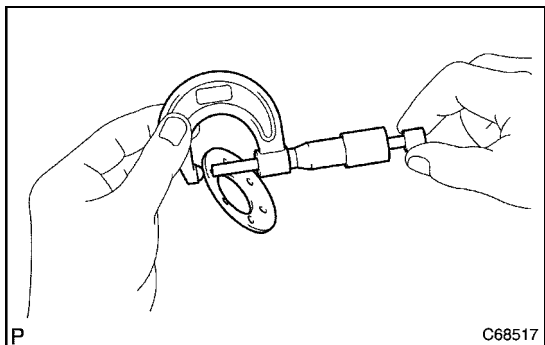


6. ИЗВЛЕЧЬ ВЕДОМУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Извлечь 2 сателлита, упорные шайбы сателлитов и упорные шайбы ведомой шестерни № 1 из картера переднего дифференциала.

УКАЗАНИЕ:

Прокручивая, извлечь оба сателлита, упорные шайбы сателлитов и упорные шайбы ведомой шестерни дифференциала.

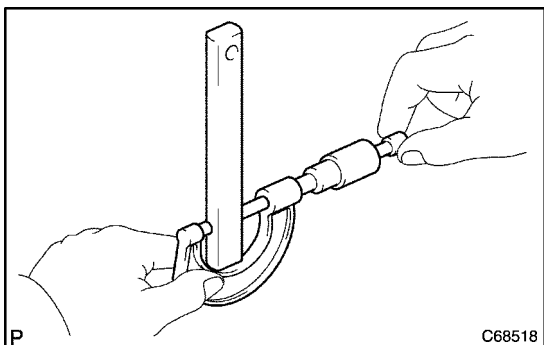


7. ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНУ УПОРНОЙ ШАЙБЫ САТЕЛЛИТА ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Микрометром измерить толщину упорной шайбы сателлита переднего дифференциала.

**Минимально допустимая толщина:
0,94 мм (0,03701 дюйма)**

Если толщина упорной шайбы сателлита переднего дифференциала меньше минимально допустимой величины, шайбу следует заменить.



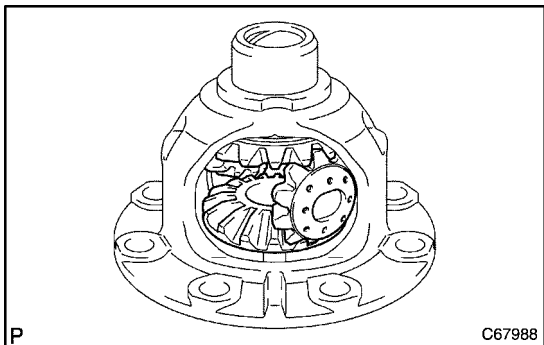
8. ПРОВЕРИТЬ ВАЛ № 1 САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Микрометром измерить диаметр вала сателлитов переднего дифференциала.

Минимально допустимый диаметр:

16,982 мм (0,6685 дюйма)

Если диаметр вала сателлитов переднего дифференциала меньше минимально допустимой величины, вал следует заменить.

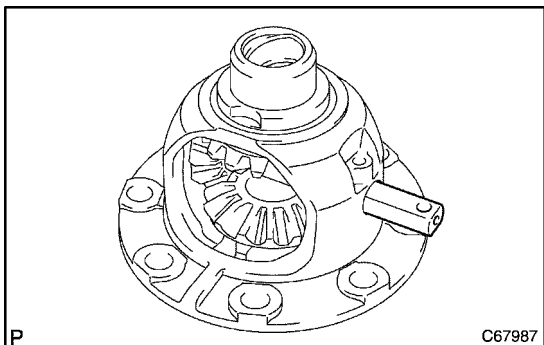


9. УСТАНОВИТЬ ВЕДОМУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Смазать рабочие поверхности трения ведомой шестерни переднего дифференциала универсальной консистентной смазкой.
- (b) Установить 2 упорные шайбы на 2 ведомые шестерни переднего дифференциала.
- (c) Установить 2 сателлита с упорными шайбами в картер переднего дифференциала.

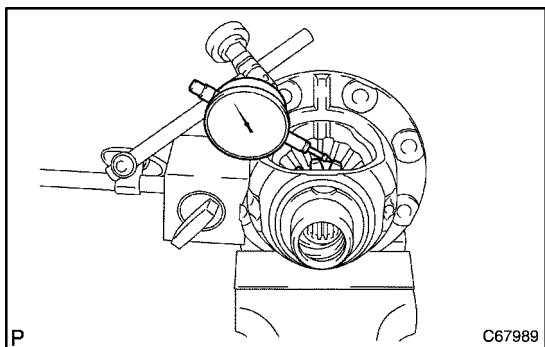
УКАЗАНИЕ:

Проворачивая, установить 2 сателлита переднего дифференциала с упорными шайбами.



10. УСТАНОВИТЬ ВАЛ № 1 САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Смазать вал № 1 сателлитов переднего дифференциала универсальной консистентной смазкой.
- (b) Установить вал № 1 сателлитов в картер переднего дифференциала таким образом, чтобы отверстия для стопорного штифта в вале и в картере совпали.



11. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ ЗАЗОР ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Зафиксировать сателлиты относительно картера переднего дифференциала. Измерить индикатором часового типа с магнитной подставкой боковой зазор между зубьями ведомой шестерни и сателлитов переднего дифференциала.

Номинальный зазор:

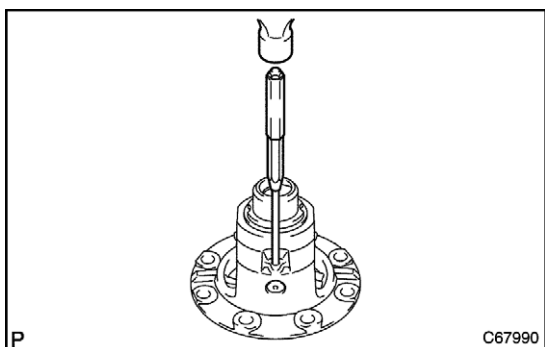
0,05-0,20 мм (0,0020-0,0079 дюйма)

УКАЗАНИЕ:

- Упорные шайбы не имеют метки, поэтому, чтобы подобрать требуемую шайбу, следует измерить ее толщину микрометром.
- Левая и правая упорные шайбы должны иметь одинаковую толщину.

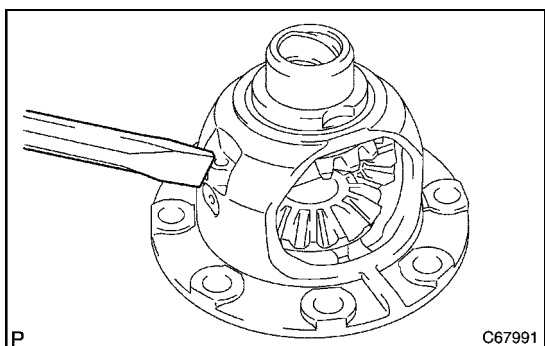
Номинальная толщина упорной шайбы

№ по каталогу	Толщина, мм (дюймы)
41361-22140	0,95 (0,0374)
41361-22020	1,00 (0,0394)
41361-22150	1,05 (0,0413)
41361-22030	1,10 (0,0433)
41361-22160	1,15 (0,0452)
41361-22040	1,20 (0,0472)

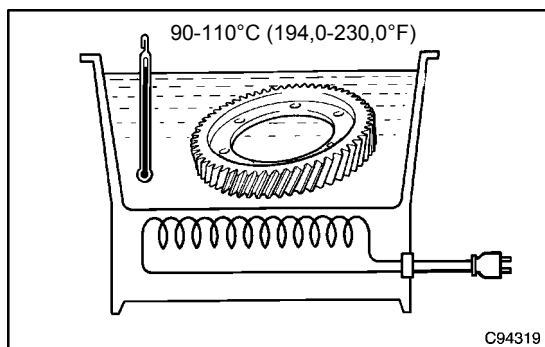


12. УСТАНОВИТЬ СТОПОРНЫЙ ШТИФТ ВАЛА САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Бородком с тонким цилиндрическим концом диаметром 3 мм и молотком запрессовать стопорный штифт в картер переднего дифференциала.



- (b) Зубилом и молотком закернить отверстие штифта в картере переднего дифференциала.



13. УСТАНОВИТЬ КОРОННУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Нагреть коронную шестерню переднего дифференциала до температуры 90-110°C (194,0-230,0°F).
- (b) Очистить поверхность, по которой шестерня сопрягается с картером переднего дифференциала.

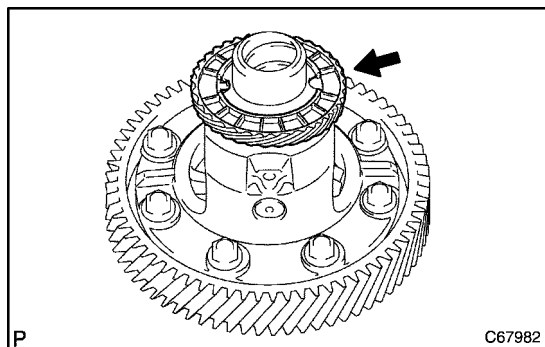
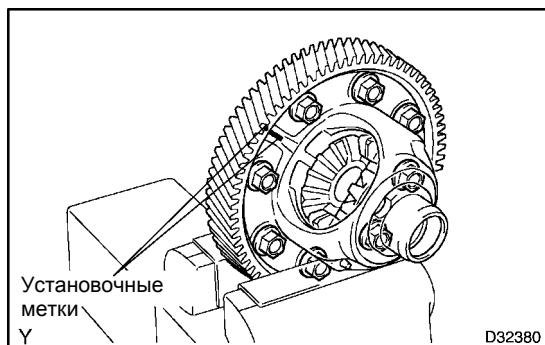
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Во избежание ожогов следует соблюдать особую осторожность при обращении с нагревателем и горячей коронной шестерней переднего дифференциала.

- (c) Совместить обе установочные метки и быстро установить коронную шестерню на картер переднего дифференциала.
- (d) Завернуть 8 болтов.

Момент затяжки:

77 Н·м (790 кгс·см, 57 фунт-сила-футов)



14. УСТАНОВИТЬ ШЕСТЕРНЮ ПРИВОДА СПИДОМЕТРА (МКП)

- (a) Установить шестерню привода спидометра на картер переднего дифференциала.